



Dla nas zawsze liczą się szczegóły !

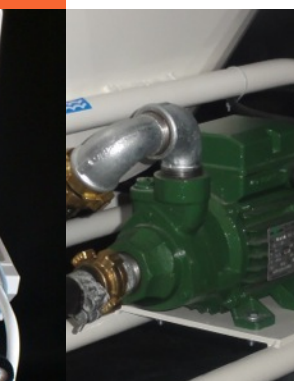
Armatura wodno - powietrzna oparta na module ze stali nierdzewnej chroni aparaturę, zapewnia precyzyjne dozowanie wody dzięki wodomierzowi z regulacją przepływu wody 150-1500 l/h

Elektryczna skrzynka sterująca zapewnia: ochronę przed kurzem i wilgocią, doskonałą łatwość konserwacji. Najlepszy system automatyki przemysłowej zapewnia bezawaryjną pracę na wiele lat.

Wzmocnione motoreduktory NORD o mocy 5,5 kW i 0,55 kW w specjalnym wykonaniu zapewniają trwałość jednostek i ich bezawaryjność. Zmienna regulacja prędkości tłoczenia zaprawy dzięki zastosowaniu falownika.

Zamontowana pompa wody 50M zapewnia ciągłość pracy, ze względu na wymóg min. ciśnienia 2,5 BAR. Zastosowany podwójny system filtracji wody eliminuje możliwość uszkodzeń podzespołów.

Technologia o nazwie "STRONG MAX" to innowacyjne zastrzeżone rozwiązanie techniczne polegające na zmienności systemu pracy pomiędzy mieszarko-pompą a pompą. Pozwala to znacznie zwiększyć wykorzystanie maszyny. Szybko wybieramy opcję pracy by następnie wykonywać tynki maszynowe zarówno z gotowych suchych mieszanek min. tynk gipsowy, cementowo-wapienny lub mokrych własnych zapraw cementowo-wapiennych betoniarkowych oraz gładzi szpachlowych, kleje, tynki elewacyjne i płynne posadzki.



Wysokowydajna sprężarka typu HANDY K2 zapewnia optymalny natrysk materiału. Jest bezobsługowa i nie zawiera oleju, zawiera wyłącznik ciśnieniowy kompresora.

Maksymalna stabilność dzięki solidnej konstrukcji ramy. Wieleelementowa budowa o wzmocnionej konstrukcji daje dużą swobodę przenoszenia w pionie lub poziomie oraz łatwość transportu dzięki zastosowaniu systemu czterech kół jezdnych obrotowych o 360 stopni. Koła pełne gumowane.

Wysokiej jakości osprzęt roboczy węże, lanca natryskowa zapewniają bezpieczeństwo i wygodę pracy. Węże w wykonaniu z gumy trudno ścieralnej 40BAR zawierają bezpieczne złącza tynkarskie. Długa 100 cm obrotowa lanca natryskowa ułatwia prowadzenie natrysku materiału.

